



2枚のガラス間の樹脂を熱し、圧着させる装置

近赤外線ヒータとコンベアスピード調整により50℃～100℃の範囲で即座に加熱可能。前工程にチルト付貼り合わせテーブル(ブロワ付)自動テープ巻き装置をラインナップ可能。

| | |
|----------------|----------------------------|
| ワークサイズ | 総厚 10mm ~ 25mm |
| サイクルタイム | 12sec ~ 120sec (ワークサイズによる) |

株式会社アルメックホンゴ

〒939-1328

富山県砺波市大辻160

TEL : 0763-33-5000

FAX : 0763-33-1176