



ガラス板の上下糸面取り、端面荒加工及び磨き加工、4コーナー角面取り加工をする装置

前工程に元板投入機・切断機・折割り機、後工程に洗浄機・積み込み機を配置することで生産性UP。

---

**ワークサイズ**                      厚さ3mm～6mm 幅300mm～1,850mm

---

**サイクルタイム**                      搬送速度1.0m/min ～ 6.0m/min (加工内容による)

---

株式会社アルメックホンゴ

〒939-1328

富山県砺波市大辻160

TEL : 0763-33-5000

FAX : 0763-33-1176