ALMEC HONGO

ガラスクロスカット機





カテゴリー: ガラス加工

薄板ガラスのスクライブ(切り線入れ)をタテ、ヨコの2方向からそれぞれ2ヘッドで行う装置 ヘッドは任意位置決め。

ワークサイズ	板厚t0.4mm~1.0mm MAX:1,950mm×1,500mm MIN:500mm×500mm
サイクルタイム	投入から切断、取り出しまでを25秒
切断速度	MAX 2,500mm/sec
切り線精度	±0.02mm

株式会社アルメックホンゴ

〒939-1328

富山県砺波市大辻160

TEL: 0763-33-5000 FAX: 0763-33-1176

(C) ALMEC HONGO Co., Ltd. All rights reserved.