



薄板ガラスのスクライブ(切り線入れ)をタテ、ヨコの2方向からそれぞれ2ヘッドで行う装置  
ヘッドは任意位置決め。

**ワークサイズ** 板厚t0.4mm~1.0mm MAX:1,950mm×1,500mm MIN:500mm×500mm

**サイクルタイム** 投入から切断、取り出しまでを25秒

**切断速度** MAX 2,500mm/sec

**切り線精度** ±0.02mm

株式会社アルメックホンゴ

〒939-1328

富山県砺波市大辻160

TEL : 0763-33-5000

FAX : 0763-33-1176