



切線を入れた薄板ガラスを自動で折り割りを行う装置

折りヘッドの上下、タテ、ヨコ移動は任意位置決めする。異形折りが可能。

ワークサイズ 板厚t0.4mm~1.0mm MAX:1950mm×1500mm MIN:500mm×500mm

サイクルタイム 投入から折り、カレット搬出までを25秒

株式会社アルメックホンゴ

〒939-1328

富山県砺波市大辻160

TEL : 0763-33-5000

FAX : 0763-33-1176