ALMEC HONGO

定寸ストッパ油圧プレス



形材の中間部に金型により穴あけ、切欠き加工をする装置

形材中間部穴あけ、切欠き加工をする金型を2台セット。左サイド1軸ストッパー(移動距離 1300mm) により位置決めを行う。

株式会社アルメックホンゴ

〒939-1328

富山県砺波市大辻160 TEL: 0763-33-5000 FAX: 0763-33-1176

(C) ALMEC HONGO Co., Ltd. All rights reserved.

カテゴリー: 金属加工