



形材の中間部に金型により穴あけ、切欠き加工をする装置

形材中間部穴あけ、切欠き加工をする金型を2台セット。左サイド1軸ストッパー(移動距離 1300mm)により位置決めを行う。

株式会社アルメックホンゴ

〒939-1328

富山県砺波市大辻160

TEL : 0763-33-5000

FAX : 0763-33-1176