



下枠にレール材をはめ込んだワークを、穴明けビス締めを共加工する

下枠・レール長さを測定し、一致していれば加工に入る。所定位置に穴明けおよびビス締めを連続で行い、終了後手前に払い出す。加工データはバーコード読み取り。

ワークサイズ

MAX 3,800mm

株式会社アルメックホンゴ

〒939-1328

富山県砺波市大辻160

TEL : 0763-33-5000

FAX : 0763-33-1176