



角パイプ・丸パイプに穴あけ・タップ加工を行う装置

ワーク断面に対し左・右・上の3方向からそれぞれ6頭のタレットヘッドにより加工する

投入コンベアからワークを1本ずつチャックして長手進行方向に引き込みし、順次穴加工して進行奥側へ払い出しする、

いわゆるワーク移動による加工方式である

対応ワークサイズ

全長 6,000まで

角パイプ … □30×t1.6 ~ □125×t3.2

丸パイプ … Φ30×t1.6 ~ Φ125×t3.2

備考

搬入・搬出装置付き

前後工程に切断装置を設置してのライン化も可能

株式会社アルメックホンゴ

〒939-1328

富山県砺波市大辻160

TEL : 0763-33-5000

FAX : 0763-33-1176