



アルミ型材の穴明加工とタイト材挿入を行う複合機

丸穴及び、長穴を最大7列まで一度に金型加工し、次に挿入部で型材両端の溝にタイト材を挿入、切断を実施。

サイクルタイム

40sec以下 (ワーク長 3,000mm)

株式会社アルメックホンゴ

〒939-1328

富山県砺波市大辻160

TEL : 0763-33-5000

FAX : 0763-33-1176